

浙江双展精密机械股份有限公司

2024年度

产品碳足迹核查报告

核查企业：嘉兴嘉洁环保科技有限公司

核查日期：2025年3月



第一章 报告主体基本情况

企业名称：浙江双展精密机械股份有限公司

单位性质：股份有限公司

报告年度：2024年

所属行业：机械零部件加工（C3484）

统一社会信用代码：91330421577715596Y

法定代表人：卜仲平

企业简介：浙江双展精密机械股份有限公司成立于 2011 年 06 月 24 日，位于浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道鑫达路 99 号 19 号厂房，是一家专业从事模具标准件和汽车检具的设计、开发、制造、安装与服务为一体的国家级高新技术企业，浙江省“专精特新”企业。自公司创立以来，坚持以创新求发展，规范树品牌，整合出效益，诚信赢天下的经营理念。2022 年组织成立了全国唯一一所模具研究院—长三角一体化示范区中模模具研究院，经过多年的科技研发与市场开拓，公司拥有“”“SZB”“”品牌的注册商标，及自有知识产权 17 项和嘉兴市模具导向件高新技术研发中心。产品分别通过了机械性能安全 CE 认证、RoHS 等多项国际产品认证。产品广泛应用于航空航天、汽车、塑胶与医疗器械等行业，是国内外多家知名品牌的优秀供应商。公司在浙江、江苏、上海与江西分别拥有 4 个厂区的生产基地，先进的智能化生产与检测设备 100 多台，拥有年产 100 万套模具导向件的产能。是中国模具标准件的主要生产厂商之一，并获得中国模具工业协会颁发的《模具出口重点企业》，《中国模具标准件重点骨干企业》和《模具优秀供应商》等证书。在全国已建立了完善的营销网络与售后服务体系。

第二章 概述

一、碳足迹的概述

碳足迹是指一项活动(或一种服务)进行的过程中直接或间接产生的二氧化碳或其他温室气体排放量,或是产品的生命周期各阶段累积产生的二氧化碳或其他温室气体排放量用二氧化碳等价表示。

产品碳足迹是指每单位产品全生命周期(系统中前后衔接的一系列阶段,包括从自然界或从自然资源中获取原材料,直至最终处置。)内产生的温室气体排放量。

企业产品碳足迹的核算应遵循原辅材料到最终产品的全生命周期过程,包括:(1)原材料的获取;(2)能源与材料的生产;(3)制造和使用;(4)末期的处理以及最终处置。除此之外,碳足迹应保证科学方法优先,同时具备相关性、完整性、一致性、准确性、透明性。

二、评价依据

基于 LCA 的评价方法,国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求,用于产品碳足迹认证,目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种:

(1)《PAS2050:2011 商品和服务生命周期内的温室气体排放评价规范》,此标准是由英国标准协会(BSI)与碳信托公司(CarbonTrust)、英国食品和乡村事务部(Defra)联合发布,是国际上最早评价规范,此标准是由英国标准协会(BSI)与碳信托公司(CarbonTrust)、英国食品和乡村事务部(Defra)联合发布,是国际上最早的、具有具体计算方法的标准,也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准;

(2)《温室气体核算体系:产品寿命周期核算与报告标准》。此标准是由世界资源研究所(WorldResourcesInstitute,简称 VRI)和世界可持续发

展工商理事会(WorldBusinessCouncilforSustainableDevelopment, 简称WBCSD)发布的产品和供应链标准;

(3)《ISO/TS14067:2013 温室气体产品碳足迹-量化和信息交流的要求与指南》, 此标准以 PAS2050 为种子文件, 由国际标准化组织(ISO)编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

三、评价过程和方法

根据国际标准化组织的定义, 碳足迹的全生命周期评价指的是对一个产品系统的生命周期中输入、输出及其潜在环境影响的汇编和评价, 其核算阶段包括完全生命周期, 即原材料生产、制造、配送销售、使用、废弃等五个阶段; 以及部分生命周期, 其中仅包括原材料生产、制造、配送销售三个阶段。

碳足迹的计算步骤为:

(1) 数据收集

在绘制出产品全生命周期的流程图、确定碳足迹核算边界后, 需收集计算碳足迹所需的两类数据: 活动水平数据与排放因子数据。数据收集、流程图绘制和核算边界的确定, 已将产品全生命周期阶段划分为不同的功能单元。对于每一功能单元内原料或能源等碳排放源(如运输燃油、耗用电力等)的消耗量进行数据统计与记录, 即活动水平数据; 此外, 还需收集消耗上述单位数量的原料或能源所产生的温室气体排放量, 将能源消耗转换为温室气体排放量, 即碳排放因子数据。

(2) 活动水平数据

活动水平数据代表的是产品生命周期内各阶段所耗用的物料和能源的数量。

活动水平数据按照获得数据的来源的不同, 划分为初级活动水平数据

与次级活动水平数据。初级活动水平数据获取来源或是产品生产制造企业内部，或者是供应链中上下游商家的直接测量。次级活动水平数据的获取则是并未针对特定产品进行测量，例如通过对同行业的同类产品进行平均测量，将获得的平均数值作为所需数据。因此，在搜集活动水平数据时，应尽可能搜集到初级活动水平数据，因为初级活动水平数据相比次级活动水平数据更加的精确真实，计算结果更加真实准确，有利于分析碳足迹构成，提出相应减排措施。若无法获取初级活动水平数据，只能使用次级活动水平数据时，数据库中的数据、文献数据以及行业协会的行业报告或汇总数据都可用。

（3）排放因子数据

排放因子代表消耗每单位原料或能耗所排放的温室气体的量。排放因子是一种转换中介，将活动水平数据转换为温室气体排放量。

（4）碳足迹计算

企业产品碳足迹的核算过程，在获取真实有效的数据后，还应选择科学的核算方法，目前碳足迹的核算主要有以下三种方法：

（一）排放因子法

采用排放因子法计算时，温室气体排放量为活动数据与温室气体排放因子的乘积，见式（1）：

$$EGHG=AD \times EF \times GWP \quad (1)$$

式中：

EGHG ——温室气体排放量，单位为吨二氧化碳当量(tCO₂e)；

AD ——温室气体活动数据，单位根据具体排放源确定；

EF ——温室气体排放因子，单位与活动数据的单位相匹配；

GWP ——全球变暖潜势，数值可参考政府间气候变化专门委员会（IPCC）提供的数据。

（二）物料平衡法

使用物料平衡法计算时，根据质量守恒定律，用输入物料中的含碳量减去输出物料中的含碳量进行平衡计算得到二氧化碳排放量，见式（2）：

$$EGHG=[\sum (MI \times CCI) - \sum (MO \times CCO)] \times \omega \times GWP \dots\dots (2)$$

式中：

- EGHG ——温室气体排放量，单位为吨二氧化碳当量（tCO₂e）；
- MI ——输入物料的量，单位根据具体排放源确定；
- MO ——输出物料的量，单位根据具体排放源确定；
- CCI ——输入物料的含碳量，单位与输入物料的量单位相匹配；
- CCO ——输出物料的含碳量，单位与输出物料的量单位相匹配；
- ω ——碳质量转化为温室气体质量的转换系数；
- GWP ——全球变暖潜势，数值可参考政府间气候变化专门委员会（IPCC）提供的数据。

（三）实测法

通过安装监测仪器、设备，如：烟气排放连续监测系统，CEMS，并采用相关技术文件中要求的方法测量温室气体源排放到大气中的温室气体排放量。

碳足迹核算过程中采用的排放因子应考虑如下因素：（1）来源明确，有公信力；（2）适用性；（3）时效性。排放因子获取优先级如下表所示：

数据类型	描述	优先级
排放因子实测值或计算值	通过工业企业内的直接测量、能量平衡或物料平衡等方法得到的排放因子或相关参数值	高
排放因子参考值	采用相关指南或文件中提供的排放因子	低

四、目的与范围定义

随着我国经济建设不断取得好的成绩，对资源的需求量也在逐渐增加，由于世界资源总量有限，因此，发展低碳经济、循环经济是必然选择“产品碳足迹”即碳足迹在产品层面的应用，是指某一产品在其生命周期过程中所导致的直接和间接的 CO₂及其他温室气体（以 CO₂排放当量的形式表示）排放总量。“产品碳足迹”是基于生命周期评价方法计算得到的产品生命周期内所有碳排放的总和。

本次核查的是浙江双展精密机械股份有限公司厂区等产品生命周期过程的碳足迹，其研究结果有利于公司掌握温室气体排放途径及排放量，并帮助企业发掘减排潜力从而有效的减少温室气体排放；同时为产品采购商和第三方有效沟通提供良好的数据基础。

第三章 活动水平数据及来源说明

一、核算边界：

本报告以企业为边界，由于原材料运输及产品运输均外包给第三方专业运输公司，活动水平数据没有有效统计，核算边界确定如下：

核算主体：浙江双展精密机械股份有限公司

核算范围：2024 年全年生产活动，包括主要生产系统和辅助生产系统等。

核算系统边界：产品的碳足迹=能源消耗+生产过程+包装储存。

核算报告边界内所有生产设备产生的温室气体排放。生产设施范围包括直接生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统，其中辅助生产系统包括动力、供电、供水、检验、机修、库房等，附属生产系统包括厂区内为生产服务的部门和单位。

二、工艺流程简介：

企业主要产品为 铜板和铜套，生产工艺如下：

原材料→铣料或车床→精加工→热处理(外协)→磨床→检验→包装
入库

工艺流程简述：

对原材料进行检验检测，检测合格后进行精铣，精铣时非工作面公差确保和配套模具吻合装配，或者进行车床加工，车床和精加工精度尺寸留余量，外协热处理确保产品达到适当硬度，在通过平面磨床精磨至高精度尺寸，最后进行检验检测后，合格品进行包装后放入仓库。

三、活动水平数据：

与产品生产相关的生产过程中能源消耗的活动水平数据如下：

活动水平数据一：产品生产过程能源消耗量

表 3.1 能源消耗量

序号	能源种类	数据
1	净购入电力（万 kWh）	14.33

活动水平数据二：产品产量

表 3.2 产品产量

序号	产品种类	数据
1	铜板和铜套(万套)	39.145

四、排放因子数据及来源说明：

排放因子数据一：电力排放因子

因子名称：电力排放因子

数值：0.5246tCO₂/MWh

数据来源：《核算指南》

第四章 碳足迹核算及需说明的情况

结合产品生产的碳足迹分析，引用生命周期评价法比较合适，本报告不涉及原材料运输、产品运输、消费终端的排放量。

一、能源消耗排放量计算

表4.3 生产过程中能源消耗量

能耗类别	活动水平	排放因子	排放量
净购入电力	14.33 万 kWh	0.5246tCO ₂ /MWh	75.18tCO ₂
合计			75.18tCO ₂

二氧化碳当量的排放量为75.18吨。

二、单位产品碳足迹

根据上文叙述，2024年度浙江双展精密机械股份有限公司产品碳足迹为75.18吨二氧化碳，单位产品碳足迹为1.92tCO₂/万套。

第五章 结论与建议

根据上表可知，浙江双展精密机械股份有限公司主要碳排放来源为电力以及生产过程中的排放。为增强品牌竞争力、减少产品碳足迹，建议如下：

1、在原材料价位差别不大的情况下，尽量选取原材料碳足迹小的供应商。

2、继续技术创新，开发新品，同时减少二氧化碳的排放。

结语：

低碳发展是企业未来生存和发展的必然选择，企业进行产品碳足迹的核算是企业实现温室气体管理，制定低碳发展战略的第一步通过产品生命周期的碳足迹核算，企业可以了解排放源生产环节的排放量，为制定减排目标和发展战略打下基础。