

浙江双展精密机械股份有限公司

温室气体排放报告

报告主体(盖章):浙江双展精密机械股份有限公司

报告年度: 2024年

编制日期: 2025年3月24日



本报告主体包含1个行业，其在2024年度温室气体排放总量为75.18吨CO₂当量，根据国家发展和改革委员会发布的《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》，核算了公司生产部分温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

报告主体名称	浙江双展精密机械股份有限公司					
单位性质	有限责任公司		报告年度		2024	
所属行业	C3484 机械零部件加工		组织机构代码		91330421577715596Y	
法定代表人	卜仲平		电话		18757390908	
详细地址	浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道鑫达路99号19 号厂房					
管理负责人	姓名	卜仲平	部门/职务	董事长	办公电话	18757390908
	传真		手机		电子邮箱	/
联系人	姓名	李小凡	部门/职务	财务	办公电话	15824381246
	传真	/	手机		电子邮箱	/
填报负责人	姓名	林诺娜	部门/职务	副总	办公电话	15257286808
	传真	/	手机		电子邮箱	/
报告主体边界说明						
本报告以企业为边界，核算和报告边界内所有生产设备产生的温室气体排放。生产设施范围包括直接生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统，其中辅助生产系统包括动力、供电、供水、检验、机修、库房、运输等，附属生产系统包括生产指挥系统和厂区内为生产服务的部门和单位。						
产能变化情况说明(与上年度相比)						
2024年总产值达5285.82万元，当量综合能耗449.91吨标煤，主要产品产量为：铜板和铜套39.145万套。						

浙江双展精密机械股份有限公司



一、生产工艺流程简介：

企业主要产品为铜板和铜套，生产工艺如下：

原材料→铣料或车床→精加工→热处理(外协)→磨床→检验→包装入库

工艺流程简述：

对原材料进行检验检测，检测合格后进行精铣，精铣时非工作面公差确保和配套模具吻合装配，或者进行车床加工，车床和精加工精度尺寸留余量，外协热处理确保产品达到适当硬度，在通过平面磨床精磨至高精度尺寸，最后进行检验检测后，合格品进行包装后放入仓库。

二、温室气体排放

报告主体在2024年度温室气体排放总量为75.18t吨CO₂。其中，化石燃料燃烧排放量为0吨CO₂、过程排放量为0吨CO₂、净购入电力排放量为75.18吨CO₂、热力产生的排放量为0吨CO₂、废水厌氧处理的排放量为0吨CO₂当量。

三、活动水平数据及来源说明

报告主体的温室气体排放涉及化石燃料燃烧排放和净购入使用的电力间接排放，无工业生产过程产生的排放和废水处理中的直接排放。

报告主体2024年净购入电力14.33万kWh，本报告中电力净购入为公司台帐统计数据。

四、排放因子数据及来源说明

本报告排放因子数据选用《指南》推荐值。

五、其它希望说明的情况

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。



附表1 报告主体二氧化碳排放量汇总表

	二氧化碳	甲烷	合计
企业温室气体总排放量	75.18t	/	75.18t
化石燃料燃烧排放量	/	/	/
过程排放量	/	/	/
净购入的电力对应的排放	75.18t	/	75.18t
净购入的热力对应的排放	/	/	/
废水处理的排放	/	/	/

附表2报告主体活动水平相关数据一览表

购入量	参数名称	量值	单位
电力消费	购入的电量	14.33	万kWh

附表3报告主体排放因子相关数据一览表

参数名称	量值	单位
从其他企业购买的电量	0.5246	tCO ₂ /MWh

浙江双展精密机械股份有限公司(盖章)

